

ELEVACIÓN
HASTA 4 MTS.



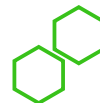
CAPACIDAD
100 KG/MIN.



SISTEMA
LOBULAR

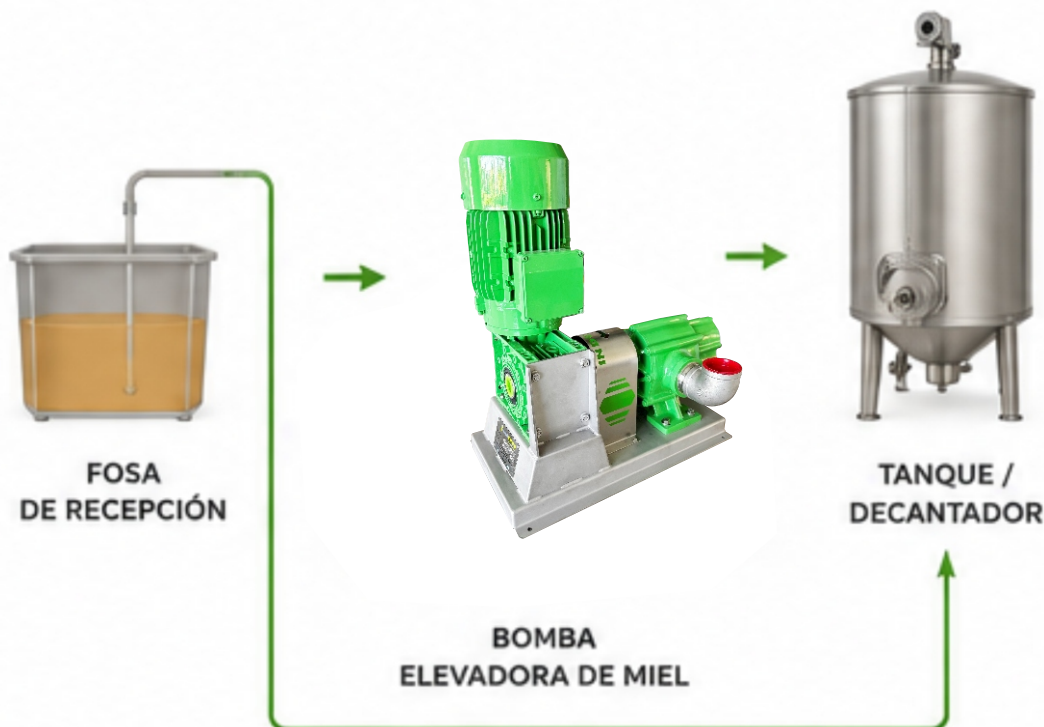


DISEÑADA PARA ELEVAR LA MIEL
DE FORMA CONTINUA, SEGURA Y EFICIENTE.



¿CÓMO FUNCIONA?

La miel es aspirada desde la fosa de recepción y elevada hacia tanques o decantadores mediante un sistema lobular diseñado para transportar el producto con suavidad y eficiencia.



SISTEMA LOBULAR

Trasporte suave de la miel que preserva sus propiedades.

CONSTRUCCIÓN ROBUSTA

Cuerpo mecanizado CNC.
Base de acero inoxidable AISI 304.

ACCIONAMIENTO

Motorreductor de 2 HP.

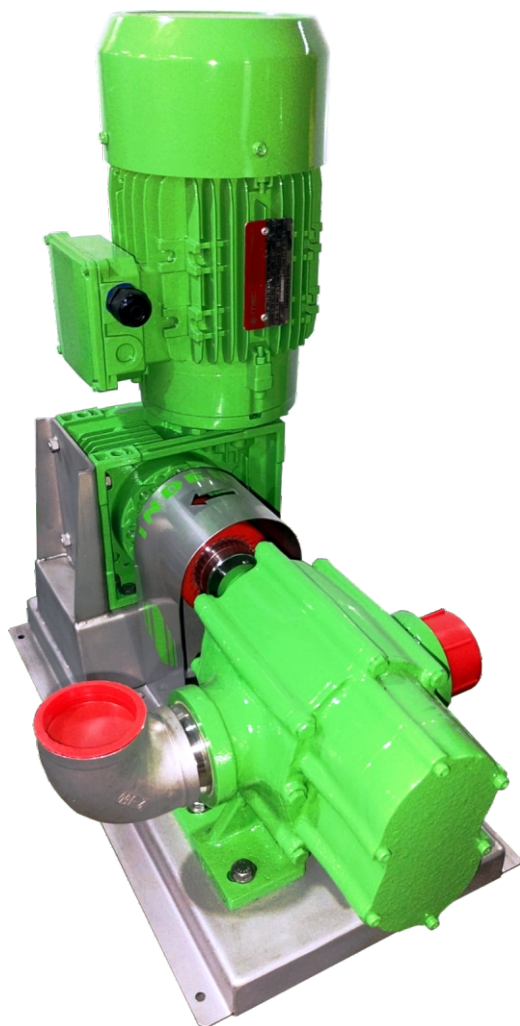
ALIMENTACIÓN

Trifásica 380 V.
Monofásica 220 V.



SOLUCIÓN ES...

No solo elevar la miel.
Es mantener un proceso
continuo, eficiente y
confiable durante toda
la extracción.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CAPACIDAD:

100 kg/min.

DIMENSIÓN DE BOCA:

2 pulgadas.

DIMENSIONES:

Alto: 600 mm.

Ancho: 350 mm.

largo: 520 mm.

ALTURA MÁXIMA DE ELEVACIÓN:

4 metros.

ALTURA MÁXIMA DE ASPIRACIÓN

1,5 metros.

ALIMENTACIÓN:

Trifásica 380 v.

Monofásica 220 v.

MOTORIZACIÓN:

Motor eléctrico 2 HP

PESO:

54 kg.

POTENCIA ELÉCTRICA:

1500 W.



INDERCO
MAQUINARIAS APÍCOLAS



 +54 9 2344 427549

 @inderco_sa

 /inderco.sa

 nderco.com

Tel: +54 2344 430504

ventas@inderco.com

Ruta Nac. 205 - Km. 183.5 - (B7260)

Saladillo, BA - ARGENTINA

DISEÑADA PARA ELEVAR LA MIEL
DE FORMA CONTINUA, SEGURA Y EFICIENTE.