



INDERCO
MAQUINARIAS APÍCOLAS



BOMBA ELEVADORA DE MIEL

1 1/4" PULGADAS

Diseñada para la elevación
de miel desde la fosa hasta
el tanque decantador
y trasvase de tambores.



ELEVACIÓN
HASTA 3 MTS.



CAPACIDAD
40 KG/MIN.



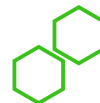
SISTEMA DE
ENGRANAJES



DISEÑADA PARA TRABAJAR DE
FORMA CONTINUA, SEGURA Y EFICIENTE.



FUNCIÓN Y DESCRIPCIÓN



FUNCIÓN

Elevación de miel desde la fosa hasta el tanque decantador y trasvase de tambores.

DESCRIPCIÓN

Dispositivo de bombeo con bomba de engranajes impulsado por un motorreductor de 1HP. El motorreductor y el cuerpo de bombeo se encuentran montados sobre una base de acero.

FUNCIONAMIENTO

La miel obtenida luego del proceso de extracción es acumulada en una fosa embutida (o externa), dispuesta para su recolección. esta miel es succionada por la bomba elevadora para direccionarla hacia los tanques y/o decantadores.



FOSA
DE RECEPCIÓN



BOMBA
ELEVADORA DE MIEL



TANQUE /
DECANTADOR



SOLUCIÓN ES...

No solo elevar la miel.
Es mantener un proceso
continuo, eficiente y
confiable durante toda
la extracción.



Estas características
le brindan una capacidad
de trabajo de 40 kg./minuto,
siendo la altura máxima
de aspiración (entrada) de 1,5
metros y la altura máxima
de elevación (salida),
de 3 metros.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CAPACIDAD:

40 kg/min.

DIMENSIÓN DE BOCA:

1 1/4 pulgadas.

DIMENSIONES:

Alto: 450 mm.

Ancho: 240 mm.

largo: 430 mm.

ALTURA MÁXIMA DE ELEVACIÓN:

3 metros.

ALTURA MÁXIMA DE ASPIRACIÓN

1,5 metros.

ALIMENTACIÓN:

Monofásica 220 v.

MOTORIZACIÓN:

Motor eléctrico 1 HP.

PESO:

19 kg.

CONSUMO:

5.5 A. (220V).



 +54 9 2344 427549

 @inderco_sa

 /inderco.sa

 inderco.com

Tel: +54 2344 430504

ventas@inderco.com

Ruta Nac. 205 - Km. 183.5 - (B7260)

Saladillo, BA - ARGENTINA

DISEÑADA PARA TRABAJAR DE
FORMA CONTINUA, SEGURA Y EFICIENTE.