





## **ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

\*LARGO: 2500 mm \*ANCHO: 3600 mm \*ALTO: 1300 mm

\*FASE/TENSIÓN: Monofásica (220v)-

Trifásica (380v) \*POTENCIA: 2 HP

\*CAPACIDAD DE TRABAJO: Hasta 750

cuadros/hora.

Incluye una mesa de carga, una mesa de descarga con pendiente y un juego doble de canastos (8 canastos)

## EXTRACTOR PARA 120 CUADROS

MODELO: E120

FUNCIÓN: Extraer miel de los panales por medio de la aplicación de fuerza centrífuga.

## **FUNCIONAMIENTO:**

Una vez desoperculados, los cuadros se cargan en los 4 canastos de acero inoxidable AISI 304 con capacidad para 30 cuadros cada uno y que se incluyen con el equipo (se incluye además un juego adicional de cuatro canastos para permitir fluidez del ciclo de carga y descarga).

Luego, estos canastos son colocados dentro del Extractor. El Extractor para 120 cuadros INDERCO® consiste en un tambor en cuyo interior se sitúa un rotor de eje horizontal con soporte para 4 canastos. Una vez cerrada y asegurada la tapa superior, e iniciada la marcha, el rotor es impulsado a altas revoluciones gracias a un motor eléctrico controlado por un variador electrónico de velocidad programable. La fuerza centrífuga resultante de este proceso permite la salida de la miel contenida en los panales. Esta miel precipita al fondo de tambor, y evacúa hacia la Fosa Recolectora a través de una abertura situada en la base del tambor.

## DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO:

Este dispositivo está fabricado en acero inoxidable AISI 304 (grado alimenticio). Consta de un tambor en cuyo interior se sitúa un rotor de eje horizontal con soporte para cuatro canastos con capacidad para 30 cuadros Langstroth de alza estándar cada uno, totalizando una capacidad de 120 cuadros. El equipo además cuenta con una mesa plana para carga y manipuleo de canastos, y con una mesa de descarga para salida de canastos procesados. Esta mesa de descarga posee una pendiente ergonómica que facilita el trabajo del operador.

El rotor está impulsado por un motor eléctrico de 2 HP. Este motor está comandado por un controlador de velocidad electrónico con sistema de aceleración y frenado progresivos que permite, además, seleccionar la duración del ciclo de trabajo. Su capacidad de trabajo es de hasta 750 cuadros por hora, considerando ciclos de trabajo de entre 8 y 10 minutos.









+54 9 2344 427549 / +54 9 11 63629435



